



Une manutention sûre

Les entrepôts ont la réputation d'être des lieux de travail risqués. En effet, les opérateurs de chariots élévateurs sous pression n'ont pas de temps à perdre. **Theo Egberts** a découvert plusieurs produits commercialisés qui améliorent la sécurité des entrepôts.

Les chiffres ne mentent pas : l'entrepôt est l'un des quatre lieux les plus risqués, selon une étude d'Arbeidsinspectie – service d'inspection néerlandais de l'hygiène et de la sécurité – basée sur un grand nombre d'accidents de chariots élévateurs. Tous les ans, aux Pays-Bas, 1 700 personnes nécessitent une intervention médicale immédiate due à des blessures liées à des chariots élévateurs. Malheureusement, ces accidents sont responsables, en moyenne, de 5 décès par an.

“La cause principale de ces accidents est un manque d'attention de la part des caristes, ainsi que des piétons qui traversent l'entrepôt.”

Les zones claires qui séparent les voies pour véhicules et les voies piétonnières contribuent à éviter les accidents. En outre, il existe une foule de produits et de solutions techniques qui visent à améliorer la sécurité des entrepôts. Ces investissements aboutissent sans nul doute à des économies, car le coût d'un accident et des dommages est toujours beaucoup plus élevé, sans compter le coût de la souffrance humaine et le risque de dommages et de temps d'indisponibilité consécutifs.

Seulement pour les professionnels

La deuxième cause majeure d'accidents de chariot élévateur est due à la formation des caristes. Seul un professionnel peut aboutir à des résultats professionnels, ce qui justifie la nécessité d'une formation de haut niveau et d'un contrôle de compétences régulier.

Supposons que le cariste soit parfaitement formé. Comment faire pour surveiller et s'assurer que seul ce cariste formé est la personne qui conduit effectivement le chariot élévateur ? Remettre la clé de contact du chariot à la bonne personne ne suffit pas. De nombreux caristes laissent la clé sur le contact, la perdent ou la prêtent. En outre, une même clé peut s'insérer dans presque tous les types de chariot.

Mobile Easykey est une solution beaucoup plus simple. Non seulement les contrôles de système permettent d'accéder au chariot par clé électronique, mais peuvent aussi être équipés de différentes options. Cette clé, liée à une personne spécifique, peut avoir une durée de validité spécifique (pratique pour le personnel temporaire). Le système éteint automatiquement le chariot s'il est inutilisé pendant une durée spécifique.

Si vous utilisez **CRASH+**, Mobile Easykey peut aussi enregistrer toutes les collisions dont le chariot a fait l'objet. Une fois la valeur de collision définie dépassée, le moteur est éteint par sécurité et ne peut être rallumé que par une personne autorisée. Toutes les données liées au temps, au cariste et au niveau d'impact sont conservées. Par conséquent,



Mobile Easykey constitue une base idéale de gestion de parc, d'enregistrement d'heures de fonctionnement réelles et de surveillance du fonctionnement des batteries. Le transfert des données se fait simplement par SMS, Bluetooth ou réseau sans fil.

Nouvelles choquantes

Malgré une excellente formation et un accès contrôlé au chariot, les collisions entre chariots et piliers, coins de mur ou rayonnages ne peuvent jamais être totalement éliminées. Les collisions peuvent blesser les caristes et entraîner des dommages sur les chariots, les bâtiments, les rayonnages et les marchandises stockées sur les rayonnages ou déplacées par chariot. Dans ces cas-là, **Sentry** a mis au point une gamme de produits qui peuvent être placés autour des articles nécessitant une protection, très simplement, sans recourir à des attaches supplémentaires. Il est inutile de percer des trous dans le sol ou d'autres parties de la construction. Les protecteurs Sentry, d'un jaune visible, amortissent les chocs, retrouvent leur forme d'origine après collision et sont extrêmement robustes.

Les collisions avec les palettes ou les charges elles-mêmes sont aussi très courantes. Les chocs peuvent causer des dommages aux palettes et en fendre la partie supérieure, ce qui signifie que la capacité de portée de charge est réduite et que la position de la palette sur le rayonnage n'est plus sûre. Un impact peut aussi endommager directement les marchandises sur les palettes. Un chargement peut devenir instable et même tomber d'une palette. Si l'on utilise **Pallet Dawg**, ce problème disparaît. Le Pallet Dawg se fixe entre les fourches du chariot élévateur, à la façon d'un coussin pare-choc de palette. Quand une palette est soulevée, le pare-choc transfère la force des côtés de la palette vers la partie médiane, beaucoup plus résistante. La palette reste intacte, ainsi que les marchandises qui se trouvent dessus.→



1.2. Mobile EasyKey contrôle l'accès aux chariots et peut être adapté à des options spécifiques (image avec l'autorisation de MobileEasykey/Crepa)

3. Les protecteurs Column Sentry amortissent le choc des collisions et réduisent les dommages causés aux bâtiments et aux chariots. (image avec l'autorisation de Sentry®/Crepa)



Il est grand temps

Les époques d'incertitude économique conviennent particulièrement à l'examen critique des problèmes de sécurité des entrepôts. Avec une pression logistique moindre, on a plus de temps pour effectuer des réparations sur les rayonnages endommagés, prendre des mesures de protection appropriées et équiper les chariots de systèmes de sécurité. Les mesures prises pour respecter les normes de sécurité porteront forcément leurs fruits, à l'avenir, lorsque la logistique interne tournera à nouveau à pleine puissance.

4. L'IWS Pilotprotector est une solution très efficace pour protéger l'opérateur à l'intérieur de la cabine. (image avec l'autorisation d'IWS/Crepa) www.pilotprotector.com

5. Lorsque le chariot élévateur passe au-dessus de **Profilgate**, les brosses nettoient automatiquement les roues, les rouleaux ou les bandages. (image avec l'autorisation de Heute GmbH/Crepa) www.profilgate.com

6. Veillez à ce que les caristes utilisent les dispositifs de sécurité de base, comme les ceintures de sécurité, pour réduire les accidents.



→ (suite de la page 17)

Conduire à la vitesse de la lumière

En raison du poids énorme des chariots élévateurs et de leur charge, les conséquences d'une collision sont souvent bien pires que prévues. Une conduite plus lente est une façon de limiter les dommages mais, pour de nombreux opérateurs, il s'agit d'une action onéreuse. Les limiteurs de vitesse automatiques aident à résoudre ce problème. Une partie de la solution peut consister à sub-diviser l'entrepôt ou le parc commercial en zones, pour que chaque aire ait une vitesse maximale appropriée.

Généralement, les entrepôts et les abris de stockage en transit ne sont pas bien éclairés. C'est précisément pourquoi il est aussi important d'équiper le chariot élévateur de phares de conduite en bon état de fonctionnement. Ainsi, les autres utilisateurs de l'entrepôt peuvent voir le chariot plus tôt et agir en conséquence. La combinaison de clignotants orange très visibles et d'une alarme de recul efficace garantissent que la direction dans laquelle le chariot circule est toujours dégagée.

Bien voir ce que l'on fait

De la même manière, travailler avec un chariot élévateur à des hauteurs élevées est une cause importante de problèmes. Si l'on insère les fourches à la mauvaise hauteur, on pousse inévitablement la palette hors du rayonnage. Bien que ce problème puisse être évité en plaçant des plateformes entre les poutres, il n'est pas pour autant facile d'insérer les fourches correctement, exactement à la bonne hauteur. Une caméra orientée vers l'avant, qui aide à positionner les fourches, facilite aussi le déplacement de charges aux emplacements à double profondeur.

En outre, un sélecteur de hauteur ou un indicateur de hauteur de levée peut faciliter le travail à des hauteurs importantes. Grâce au tableau de bord numérique des chariots élévateurs modernes et des chariots de magasinage, ces fonctions sont de plus en plus intégrées à l'écran, ce qui rend les affichages séparés inutiles.

Pour permettre une bonne vision à l'intérieur du chariot, les rétroviseurs sont indispensables.



Particulièrement importants, les rétroviseurs panoramiques sont une excellente manière de conserver une vue étendue sur l'environnement de travail situé autour de l'arrière du chariot. Chaque mouvement perçu par le cariste dans le rétroviseur lui indique qu'il doit faire encore plus attention.

Des entrepôts bien nettoyés

La saleté et l'humidité constituent un danger aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur de l'entrepôt lui-même. Les chariots élévateurs et les chariots de magasinage peuvent dérapier et devenir incontrôlables. Profilgate a été créé pour éviter cette situation. Il s'agit d'un système entièrement mécanique de plaques effectuant un mouvement avant et arrière, entre lesquelles se trouve un grillage équipé de brosses. Lorsque le chariot élévateur passe au-dessus de Profilgate, les brosses nettoient automatiquement les roues, les rouleaux ou les bandes. Le plateau situé sous les brosses piège la saleté, ce qui réduit la quantité de contaminants et de sable sur le sol de l'entrepôt. Par temps de pluie, Profilgate a aussi un effet asséchant. Ce système peut recevoir sans problème jusqu'à 10 tonnes de charge.

Malgré toutes ces mesures de sécurité, un chariot élévateur peut basculer. Il s'agit d'un risque inhérent à tous les chariots élévateurs. Si le chariot bascule, le cariste doit pouvoir conserver sa position « de sécurité » à l'intérieur de la cabine. Les ceintures de sécurité maintiennent les caristes dans leur siège, mais les caristes n'aiment pas les porter, car elles limitent leur liberté de mouvement en marche arrière. Le Pilot Protector est une solution beaucoup plus efficace pour protéger le cariste à l'intérieur de la cabine. Il s'agit d'une grille protectrice en forme de porte. Facile à ouvrir et facile à fermer. En outre, le Pilot Protector permet d'allumer et d'éteindre le chariot de façon totalement sûre. C'est l'une des nombreuses façons de réduire les statistiques tragiques des accidents de chariot élévateur et de moderniser les entrepôts pour en faire des lieux de travail beaucoup plus sûrs.

Résumé

En conclusion, l'investissement dans des mesures de sécurité peut participer de nombreuses manières – directement et indirectement – à la réduction des coûts. Certaines économies peuvent être réalisées sur les coûts des caristes, ceux des rayonnages, ou encore les coûts liés aux bâtiments, tels que les sols, murs et poutres. Les avantages liés au choix de la sécurité sont particulièrement visibles dans le domaine de la logistique interne. Si jusqu'à présent vous n'aviez pas le temps de vous pencher sur ces questions, il est temps d'agir ! Saisissez cette occasion pour en tirer le meilleur parti !

Article commentaires sont les bienvenus: Theo@eurekapub.eu

Économies directes

« Les investissements dans la sécurité ont abouti à des économies directes, selon Hans Raats, coordinateur du personnel et du parc pour le brasseur Bavaria, qui exporte ses bières dans le monde entier à partir de Lieshout (Pays-Bas). Crepa, distributeur de Cat Lift Trucks, nous a fourni Easykey, qui limite à des caristes spécifiques l'utilisation des chariots. Le cariste s'identifie avec sa carte Bavaria personnelle, ce qui évite au personnel non autorisé de mal utiliser les chariots ou de causer des dommages. Column Sentry protège le bâtiment et les chariots, avec pour résultat un niveau bien plus bas de coûts de réparation. Grâce à Pallet Dawg, les palettes cassées appartiennent presque entièrement au passé et nous avons moins de produits endommagés. Profilgate limite considérablement la quantité de contaminants et de sable dans l'ensemble de l'entrepôt.

Avec un parc de chariots propres, les chariots s'usent moins vite et nos produits subissent moins de dommages. »



7. Le Pallet Dawg réduit les dommages causés aux palettes en transférant la charge des côtés vers le milieu. (image avec l'autorisation de BST Technologies/Crepa) www.palletedawg.com



Un contrôle intelligent

Briggs, distributeur Cat Lift Trucks, a aidé Whitworths, fabricant de snacks diététiques, à augmenter la productivité de son parc de chariots et à diminuer les coûts. Chris Owen, gestionnaire de la chaîne logistique : « Outre le contrôle d'accès et l'enregistrement des impacts, Briggs nous a fourni un système de gestion intelligent, avec lequel nous pouvons réguler et contrôler la vitesse des chariots sur notre site. La programmation tient compte de la conduite avec ou sans charge. De plus, nous avons amélioré l'interaction entre nos rayonnages entrants et nos chariots, ce qui augmente la vitesse des opérations et réduit donc les dommages de façon radicale. Avec ces systèmes de sécurité, nous atteindrons sans aucun doute notre but, qui est de réduire de 50 % les coûts liés aux dommages. »

Agenda

Date, événement, lieu, site Internet	Présentation
10-11 septembre - HICL2009 Hamburg International Conference of Logistics 2009, Hamburg, Allemagne www.hicl.org	Le HICL propose un réseau multidisciplinaire et un forum aux scientifiques et aux praticiens concernés par la logistique et la gestion de la chaîne de distribution, afin d'interagir et d'échanger des idées et des informations sur l'actualité de ce secteur.
12-20 septembre - Edil Levante Abitare Fiera del Levante, Bari, Italie www.fieradellevante.it	Exposition internationale sur les matériaux, l'équipement et les installations pour l'industrie de l'équipement résidentiel.
14-18 septembre - Transport a Logistika 2009 Brno, République tchèque www.bvv.cz	Transport a Logistika est un salon international sur le transport et la logistique, la plus importante présentation de transport et de logistique en Europe centrale, qui se tient en même temps que l'International Engineering Fair MSV, source potentielle unique de clients futurs, de nouveaux contacts et de contrats.
29-30 septembre - Cool Logistics 09 Hamburg, Allemagne www.coollogisticsconference.com	Organisée dans le principal centre d'entreposage froid à Hamburg, cette deuxième édition de la conférence Cool Logistics, examine les points essentiels du commerce mondial par navire frigorifique et des chaînes de distribution alimentaire entre les lieux de production et les rayons de magasin.
29 sept-1er oct - LogIntern 2009 Nuremberg, Allemagne www.logintern.de	LogIntern présente un équipement efficace de transport, de manutention et de stockage, ainsi que les technologies d'information associées, en privilégiant la logistique en usine.
3-5 octobre - Intermodal 2009 Feria Valence, Espagne www.intermodal-events.com	Intermodal est la plus grande exposition et conférence mondiale pour toutes les sociétés liées aux industries du conteneur et de l'intermodalité.
6-7 octobre - Global Distribution Strategies Conference Bruxelles, Belgique www.ticonferences.com/gds_europe/strategic-overview	Global Distribution Strategies 2009 traitera tous ces sujets en réunissant les plus grands acteurs de l'industrie dans le même forum, tout en présentant les propres études de Ti sur le secteur.
15-18 octobre - 2nd Mersin Logistics & Transportation Fair Mersin, Turquie www.mersintransport.com	Ce salon porte sur les bandes transporteuses, sur le transport routier, le transport maritime, le transport aérien, le transport de marchandises et les services de coursier, la logistique, les équipements de chargement/déchargements, l'assemblage de marchandises, le dédouanement, les véhicules commerciaux, les camions, les remorques, les systèmes de stockage, les chariots élévateurs, les transpalettes et les équipements de conditionnement.
10-14 novembre - Logistica 2009 Utrecht, Pays-Bas www.logistica-online.nl	Logistica est le plus grand salon professionnel dans le domaine de la manutention du Benelux, ainsi qu'un salon important dans le calendrier européen. La dernière édition a attiré plus de 300 exposants, 26 529 visiteurs – et a généré beaucoup d'activité professionnelle.